

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-246219

(43)Date of publication of application : 30.08.2002

(51)Int.Cl.

H01F 1/33

H01F 1/20

H01F 41/02

(21)Application number : 2001-043101

(71)Applicant : HITACHI POWDERED METALS CO
LTD

(22)Date of filing : 20.02.2001

(72)Inventor : TAKADA TAMIO
ISHII HIROSHI

(54) DUST CORE AND ITS MANUFACTURING METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To realize such a dust core that can keep a magnetic characteristic even when it is used in a high-temperature environment and shows no reduction of strength or no dimensional change, and can endure cutting or the like.

SOLUTION: This dust core is formed by joining an iron powder or an iron powder whose surface is covered with a phosphate compound film, with a resin. The joint resin is made of polyphenylene sulfide or thermoplastic polyimide, and the content of resin is 0.15 to 1 mass percentage of total mass.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 04.03.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-246219

(P2002-246219A)

(43) 公開日 平成14年8月30日 (2002.8.30)

(51) Int.Cl.⁷

識別記号

F I

ターミナル (参考)

H 0 1 F 1/33

H 0 1 F 1/33

5 E 0 4 1

1/20

1/20

41/02

41/02

D

審査請求 未請求 請求項の数16 O L (全 9 頁)

(21) 出願番号 特願2001-43101 (P2001-43101)

(22) 出願日 平成13年2月20日 (2001.2.20)

(71) 出願人 000233572

日立粉末冶金株式会社

千葉県松戸市稔台520番地

(72) 発明者 高田 民夫

千葉県柏市南増尾4-4-16

(72) 発明者 石井 啓

千葉県東葛飾郡沼南町塚崎3-9-8

(74) 代理人 100088708

弁理士 山本 秀樹

Fターム (参考) 5E041 AA11 BB04 BC01 BC08 CA01

NN04 NN05

(54) 【発明の名称】 圧粉磁心及びその製造方法

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】 圧粉磁心として、高い温度環境における使用でも磁気特性を維持でき、強度低下や寸法変化がなく、切削加工等に耐えうるものを実現する。

【解決手段】 鉄粉、又は磷酸化合物被膜を表面に施した鉄粉を樹脂で結合した圧粉磁心を対象とする。構成特徴は、結合用樹脂がポリフェニレンサルファイド及び熱可塑性ポリイミドの何れかであり、樹脂含有量が全質量の0.15～1質量%となっている。